PRODUCTOS DISOLAC

El mantenimiento industrial es esencial para alargar la vida útil de las instalaciones y mantener el máximo rendimiento en entornos productivos. En Roberlo con los productos **DISOLAC** ofrecemos soluciones globales de mantenimiento industrial que incluyen pinturas, recubrimientos y sistemas especializados, diseñados para proteger superficies frente a la corrosión, los agentes químicos y las condiciones ambientales más exigentes.

Nuestra gama DISOLAC aporta recubrimientos industriales certificados que garantizan calidad y durabilidad tanto en interiores como en exteriores. Además, ponemos a tu alcance materiales de mantenimiento industrial adaptados a cada necesidad, desde la protección de pavimentos hasta la conservación de estructuras metálicas o contenedores. Con su sistema tinto métrico se igualan a una diversidad de colores que se utilizan en la industria

1. Acabados Monocapa Directos a Metal (DTM)

Estos productos eliminan la necesidad de aplicar una imprimación previa, optimizando drásticamente los tiempos de trabajo.

- El **PUR 842** (específicamente lanzado como **PUR 842-G**) es uno de los ligantes más innovadores. Se trata de un **esmalte poliuretánico de 2 componentes (2K)** diseñado bajo la tecnología **Directo a Metal (DTM)**.
  Su gran factor diferencial en el mercado es que logra **unir en un solo producto la máxima protección anticorrosiva** con certificación 12944 **y un acabado estético de alto brillo (Glossy)** sin necesidad de aplicar una imprimación previa. Está especialmente enfocado en el sector de vehículos comerciales, maquinaria agrícola, de construcción y equipamiento industrial pesado.
- **PUR 840 (G / M / S):** Un acabado **poliuretánico 2K de aplicación directa al metal**. Ofrece una excelente adherencia, **alta resistencia química** y protección anticorrosiva con certificación ISO 12944 . Está disponible en versiones brillante (G), mate (M) y satinado (S). Aplicaciones en Generadores, plantas de Fuerza
- **PUR 844 Smartech:** Diseñado específicamente para proyectos exigentes como el repintado de grúas y cisternas industriales, destacando por su **gran capacidad de espesor** y por **reducir el tiempo de proceso hasta en un 50%**.

- **SINT 744 (G / M):** Un acabado monocomponente (1K) de base sintética que se aplica directo al metal, ideal para un mantenimiento industrial versátil, rápido y con garantías de protección estándar.

2. Acabados Monocapa 2K de Alta Resistencia

Pensados para aplicarse sobre imprimaciones en entornos que requieren la máxima durabilidad estética y mecánica.

- **Serie ACRY-PUR (901-G-M / 902-G)** Esmaltes acrílico-poliuretánicos de dos componentes que garantizan una **máxima resistencia a los rayos UV** y a la intemperie. Son la opción predilecta para maquinaria pesada y vehículos comerciales que necesitan mantener el brillo y el color a largo plazo.
- **Serie PUR 800 (G / M / S):** Acabados poliuretánicos que, combinados con las imprimaciones epoxi de la marca, ofrecen procesos de **elevada protección anticorrosiva** con certificación ISO 12944 (C5 Medio), óptimos para ambientes marinos o industriales extremos.

3. Imprimaciones (Primers)

La base fundamental para asegurar el anclaje del color y detener la corrosión en sustratos difíciles.

- **Primapox 6041 / 6031:** Imprimaciones **epoxi 2K con un altísimo poder anticorrosivo**. Son ideales para crear sistemas bicapa de alta durabilidad sobre acero y metales pesados.
- **Primapur 9041:** Una imprimación poliuretánica 2K diseñada específicamente para **procesos de repintado sin necesidad de lijado**, lo que agiliza los flujos de trabajo en talleres y líneas de producción.
- **Primalkyde 7001:** Imprimación sintética 1K altamente versátil con excelentes propiedades anticorrosivas, muy utilizada en la restauración de estructuras de acero y mobiliario urbano.