ROBERLO DISOLAC SYSTEM

DISOLAC PUR 840-G

Ligante Poliuretánico Bicomponente (2K) DTM con Adherencia Directa sobre Metal y Alta Protección Anticorrosiva

VISIÓN GENERAL Y DEFINICIÓN

Solución profesional avanzada diseñada para optimizar los procesos de repintado e industrial con máxima adherencia, brillo y durabilidad.

CONCEPTO Y PROPÓSITO PRINCIPAL

¿Qué es DISOLAC PUR 840-G?

Es un ligante poliuretánico 2K anticorrosivo desarrollado para sistemas de pintura industrial que exigen adherencia directa al metal (DTM). Ofrece un acabado monocapa de alto rendimiento con brillo superior y gran resistencia superficial.

Eficiencia en el Taller

Al permitir la aplicación directa sobre sustratos metálicos sin necesidad de imprimación previa en numerosos casos, reduce tiempos de proceso, consumo de producto y costos de mano de obra manteniendo la máxima protección anticorrosiva.

ADHERENCIA MULTISUSTRATO DTM

- **Acero y Hierro:** Anclaje directo de alta resistencia con barrera contra el óxido.
- **Aluminio y Galvanizado:** Adherencia directa excelente sin desprendimientos.
- **Plásticos y Composites:** Apto para ABS, PVC, Gel-coat y piezas industriales.
- **Ahorro de Procesos:** Simplifica la preparación de superficies y agiliza el repintado.



PROPIEDADES TÉCNICAS ESPECIALES

Certificación Ignífuga

Clasificación de resistencia al fuego **CLASE B-s1, d0** según la norma UNE-EN 13501-1:2007, garantizando baja inflamabilidad y seguridad estructural.

Aislamiento Dieléctrico

Certificado con propiedades de resistencia dieléctrica (ensayos a 60µm y 120µm), idóneo para componentes eléctricos y maquinaria expuesta a corrientes.

Resistencia Química

Elevada protección contra la intemperie, radiación UV, detergentes, aceites e hidrocarburos, manteniendo el acabado impecable con el paso del tiempo.

SECTORES DE APLICACIÓN CLAVE



Vehículos Comerciales

Maquinaria agrícola, de construcción y flotas de transporte terrestre.



Estructuras Metálicas

Protección anticorrosiva para vigas, depósitos y tuberías industriales.



Equipamiento Urbano

Mobiliario urbano, cartelería, señalización y revestimientos estéticos.

CATEGORÍA DE CORROSIVIDAD ISO

ISO

12944 C4 / C5

Protección Anticorrosiva Certificada

El sistema PUR 840-G cumple con estrictos estándares internacionales de durabilidad:

- **Categoría C4 (Medio/Alto):** Para ambientes industriales costeros e instalaciones con alta humedad.
- **Categoría C5:** Alcanzable en combinación con imprimaciones del sistema Disolac (p. ej. Primapox 6041) para severidad extrema.

GUÍA DE MEZCLA Y PREPARACIÓN

Componente / Parámetro	Relación / Especificación	Detalle de Aplicación
Relación Base / Ligante	20 / 80 (en peso)	20% Base Pigmentada Disolac + 80% PUR 840-G
Relación Endurecedor	4 : 1 (en volumen)	Catalizador E9005 (Estándar) o E9006 (Rápido)
Dilución (PU74 / Solv. 5)	5% - 20% en volumen	Ajuste de viscosidad según equipo (20-23" Copa Ford 4)
Espesor Film Seco	60 - 70 micras	Aplicación recomendada en 2 capas cruzadas
Vida de la Mezcla (Pot Life)	5 Horas a 20°C	Amplia ventana de trabajo en taller

CONTROL VERSÁTIL DEL BRILLO



El ligante PUR 840-G se puede combinar de forma homogénea con la versión Mate (PUR 840-M) en cualquier proporción para obtener el grado de brillo exacto requerido por el cliente final.

VENTAJAS COMPETITIVAS CLAVE

- **Ahorro de Tiempo de Proceso:** La aplicación DTM elimina fases de imprimación y tiempos intermedios de secado.
- **Protección Integral Garantizada:** Barrera anticorrosiva duradera respaldada por la tecnología industrial de Roberlo.
- **Excelente Nivelación y Brillo:** Aspecto estético superior con acabado terso y alta retención de color.
- **Compatibilidad con Aditivos:** Posibilidad de integrar aditivos UV, acelerantes de secado, estructurantes y anti-cráter.

PROCESO RECOMENDADO DE APLICACIÓN

1. Preparación

Desengrasado con DA93 y lijado previo P360/P400 en metales o capas previas.

2. Mezcla 2K

Homogeneizar 20/80 base/840-G, añadir endurecedor 4:1 y diluir 10-20% con PU74.

3. Aplicación

Aplicar 2 capas (boquilla 1.2-1.5 mm, 2.0-2.5 bar) con flash-off de 10-15 min.

4. Secado Final

Manipulable en 5h a 20°C o 30 min a 60°C. Prestación máxima a los 15 días.

"Rendimiento, protección anticorrosiva y máxima adherencia directa sobre metal en una sola solución poliuretánica."

— Sistema Tintométrico Industrial Disolac | Roberlo